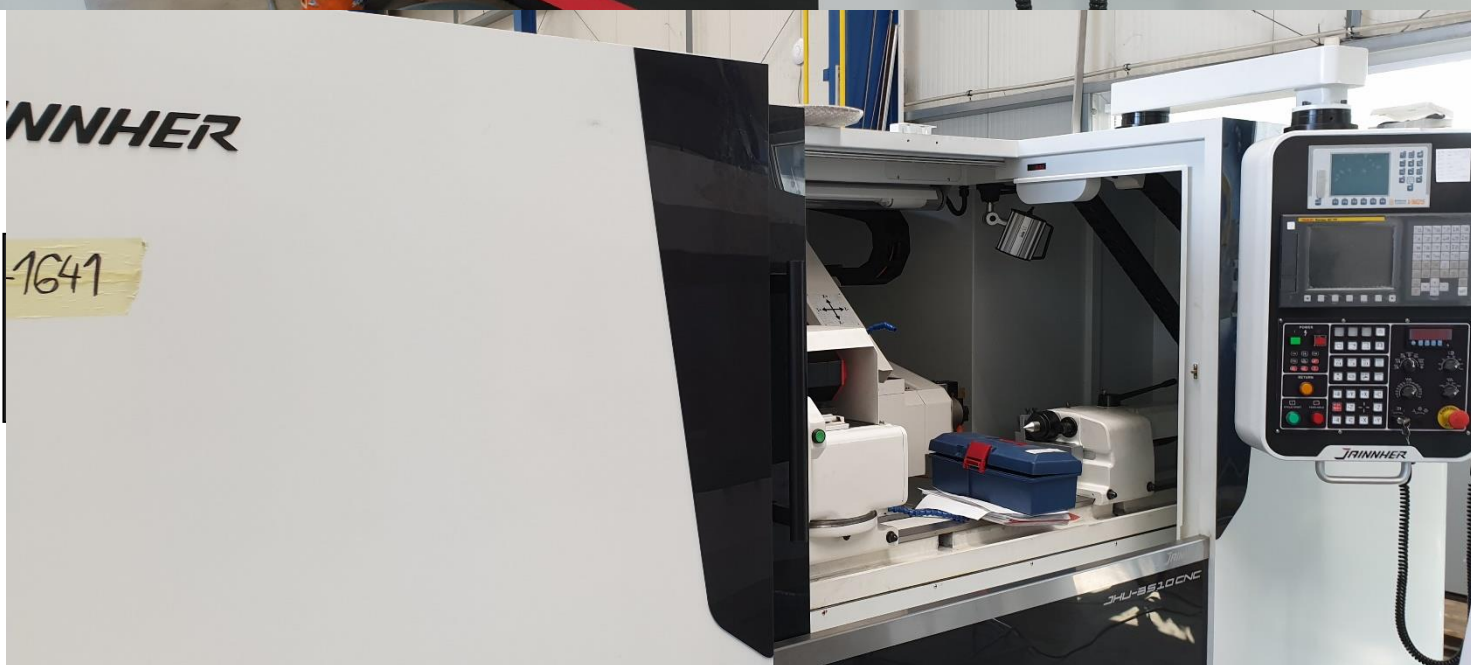




CNC Hrotová bruska

JHU 3510 CNC

Nový stroj	11/2019
Točný průměr	350 mm
Průměr broušení	330 mm
Délka broušení	1000 mm
CNC řídicí systém	Fanuc
Kužel ve vřetenu	M4
Natočení stolu	9°/5°
Natočení pracovní hlavy	90°/30°
Hmotnost stroje	4500 kg
Cena stroje	196.000 EUR
Záruka	12 měsíců



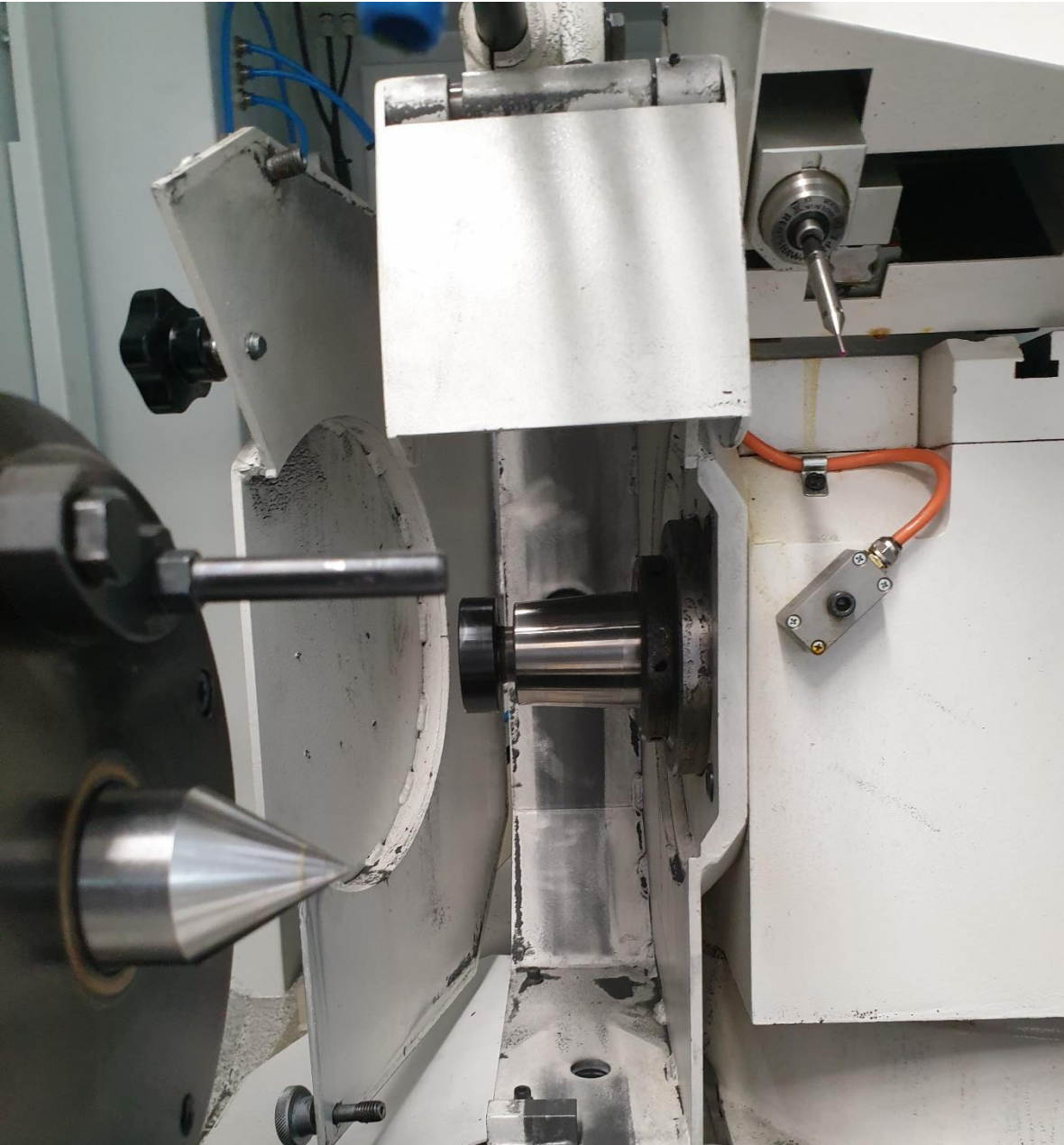
M-MOOS s.r.o

Svatopluka Čecha 519/28, 751 31 Lipník nad Bečvou

www.m-moos.cz E-mail: sales@m-moos.cz

Vyřizuje: Petr Skopal

Tel. +420 724 24 24 39



Obrobková sonda, nástrojová sonda+ automatický systém vyvažování kotouče

K detekci počáteční polohy používá stroj dotykovou sondu Renishaw,

Kotouč je zaměřen pomocí měřící sondy s přesností 0,001 mm. Tato metoda je naše know-how.

Stroj je vybaven akustickou emisí a automatickým systémem vyvažování kotouče, což usnadňuje práci při seřizování a zvyšuje přesnost.



Měření průměru během broušení

Stroj je vybaven obrobkovou sondu pro měření průměru obrobku. Tato metoda měření umožňuje zvyšovat pracovní přesnost v automatickém režimu.



Papírová filtrace a magnetický separátor

Ve výbavě nechybí papírová filtrace a magnetický separátor. Tím je zaručena dokonalá čistota chladicí kapaliny.

Řídící systém

Stroj je vybaven pohony a řídícím systémem Fanuc.

Výbava stroje:

3-bodová luneta 10-150 mm , 3-bodová luneta 150-200 mm, Pracovní osvětlení, otočný hrot do koníka, automatické mazání, Automatický systém vyvažování kotouče s detekcí kolize, Nástrojová bezkontaktní sonda, Automatické Měření vnějšího průměru 6-110 mm, 8" 3-čelistové sklíčidlo, Náhradní 5" příruba, Magnetický separátor + paper filter, Doteková sonda Renishaw, Pevný hrot M4, Orovnávací zařízení, Kabinové krytování, Nástroje k údržbě, Brusný kotouč s přírubou, Heidenhain lineární pravítka v ose X , Odsávání mlhoviny, Fanuc Oi-TF, 8.4" LCD, hydraulický vysuv pinoly

M-MOOS s.r.o

Svatopluka Čecha 519/28, 751 31 Lipník nad Bečvou

www. m-moos.cz E-mail: sales@m-moos.cz

Vyřizuje: Petr Skopal

Tel. +420 724 24 24 39

