



Divize
Generální opravy a modernizace

SUA 125 P / 6000



Reparatur und Modernisierung
von Werkzeugmaschinen

Überholungen

Overhaul unverändert System steuert die Maschine noch ihre primäre Funktion. Das genaue Ausmaß der Überholung ist von der Art der Maschine abhängig und es wird immer in der Auftragsarbeit festgelegt. General Sie können jedoch eindeutig den nachfolgenden Prozess angeben, welche die Grundlage jeder Überholung bildet:

- Funktionale Inspektionsmaschinen
- Insgesamt Zerlegung der Maschine
- Reparatur der Hauptgruppen - EndTouch Oberflächen, einschließlich Schleifen, Fräsen, Hobeln, Schleifen Führungsflächen Bett
- möglicherweise Basisschlitten und Schlitten
- Reparatur oder Ersatz von Leitspindeln
- Ersatz von Blei Schraubenmuttern
- Reparatur einzelner Untergruppen Maschinen, defekter Teile einschließlich Ersatz
- Der Ersatz der Lager
- neue Hauptmotor
- neue Laufwerk, wenn die Maschine mit Frequenzumrichter ausgestattet
- Ersatz von elektrischen Maschinen + neue elektrische. Telefonzentrale
- Insgesamt Reparatur Schmier Hubs und Verteilungsanlagen
- Abschluss aller Kontrollen
- Austausch von Informationen und Warnhinweise für neue
- Finish (Polyurethan CSN 4185)
- Montage der hinteren Abdeckung gegen fliegende Späne Option ...
- Konservierung nach Bedarf
- Funktionsprüfung und Abnahme
- Protokoll Genauigkeit Prüfbericht elektro
- Lieferung neuer, überholt elektrische Dokumentation
- Garantie auf Funktion und Genauigkeit von 12 Monaten nach Erhalt der Maschine



Für den Komfort und die Erhöhung Genauigkeit, Produktivität bei der Arbeit:

Newall Digital Art der Messung:

- Anzeige DP 700-2 Achsen
- Lineal Microsyn, die Genauigkeit von 0,005 mm
- Lineal Spherosyn, die Genauigkeit von 0,005 mm 2 Stück
Sensorköpfe mit Kabeln 3,5 Meter
- Displayhalterung, die Anschlüsse auf der lebenslange
Garantie des Lineals auf dem Display 24 Monate



Überholungen im normalen Bereich durchgeführt für die folgenden Maschinen:

- Universal-Drehmaschinen bis 2500 mm Durchmesser Laufrad
- Knie Fräsmaschinen und Tisch zu Tisch Breite 500 mm
- Bohren Sie bis zu 8
- Schleifmaschinen flach auf die Tischbreite 630 mm
- Sägen bis 320 mm
- Schneidemaschinen und Biegen der Dicke. schneiden. Matte. 6,3 mm
- Andere Maschinen und Anlagen nach persönlicher Vereinbarung

Wenn unsere aktuellen Bestand Genehmigung Erwerbsangebot Allgemein repariert Maschine Ersatz. Kunden als "nicht wert" Produktion und können auf Ihrer alten Maschine bis zu dem Punkt zu produzieren, wo er unsere Arbeiter bringen und die gleiche Art von Maschinen nach Überholung installieren. Alt dann werde ich natürlich fahren

Wir führen auch mittlere Reparaturen, wenn nötig. zum vereinbarten Termin geführt.



Overhaul Fräsen FA3V



VR 6A nach Überholung



Overhaul Flachsleifmaschine BPH 20

Modernisierung und Umbau von Werkzeugmaschinen

Der Wiederaufbau Maschinen im Gegensatz zu Überholung Änderungen steuert in erster Linie die Maschine. Seit 2001 bieten wir einen kompletten Umbau von herkömmlichen Maschinen auf CNC.

Der Wiederaufbau der alten Maschinen, besteht numerisch gesteuerten Maschine einer kompletten Überholung, die vorhandenen Schrauben für Präzisionskugelumlaufspindeln, die Installation von Laufwerken, neue Elektro- und Steuerungssystem zu ersetzen.

das Steuersystem ist die Auswahl abhängig von den Wünschen und Gewohnheiten der Kunden. Wahl System basiert auf den aktuellen Markttrends basieren, können Kunden die Steuerung wählen Sinumerik, Heidenhain, Fanuc und Mitsubishi. Unser Unternehmen hat seine eigenen Mitarbeiter, die durch die oben genannten Hersteller von Steuerungssystemen werden regelmäßig geschult.

Bei Maschinen bieten Garantie min. 12 Monaten. Nach Absprache mit dem Kunden können verhandelt noch länger werden. Ein integraler Bestandteil der Genauigkeit Inspektion Übermittlungsprotokoll Bericht und abgeschlossen elektrische Dokumentation.



Die Modernisierung der Schwerdrehmaschine SUA 140/5000 mit Sinumerik 640D Steuerung



Die Modernisierung der Schwerdrehmaschine SUA 125P / 6000



Einstellen Geradschleifern und Spannsystem für den automatischen Betrieb



Modernisierung ram vertikale Karussell mit Fanuc-Steuersystem



Modernisierung Raddrehbank Rafamet UCB 125 mit Steuerung Sinumerik 840D