

TGL-30

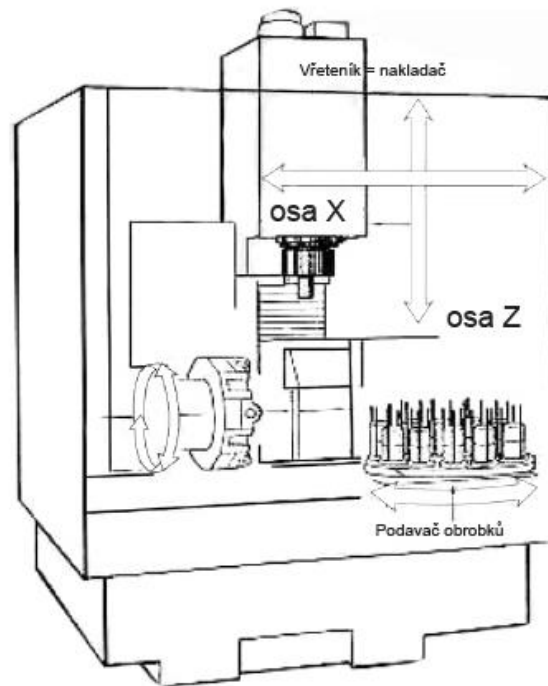
Svislý CNC soustruh

- Lože je tuhý litinový monolit s vysokou tuhostí
- 12 – polohová nožová hlava
- Vysoká pracovní efektivita a přesnost
- Obrácené uspořádání vřetene a hlavy
- Minimální zástavbová plocha



Typ	TGL-30
Max. oběžný průměr	Ø 650 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	-
Max. průměr obrábění	Ø 500 mm
Max. výška obrábění	220 mm
Otáčky vřetene	3500 ot/min
Velikost sklíčidla	10" (12")
Vrtání vřetene	Ø 80 mm
Zakončení vřetene	A2-8
Nástrojová hlava	12
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm
Otáčky poháněných nástrojů	-
Pojezdy X/Z	300+1660/600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Z	30/30 m/min
Objem hydraulického agregátu	30 l
Objem nádoby chladicí kapaliny	210 l
Hlavní motor	22/30 kW
Servomotory X/Z	4/7 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	3440x3640x3330 mm
Hmotnost stroje	9.700 kg

Jedinečné a efektivní řešení



Vřeteník vykonává horizontální (osa X) a vertikální (osa Z) pohyb. Zároveň sloučí jako nakladač, který automaticky uchopí obrobek z podavače.

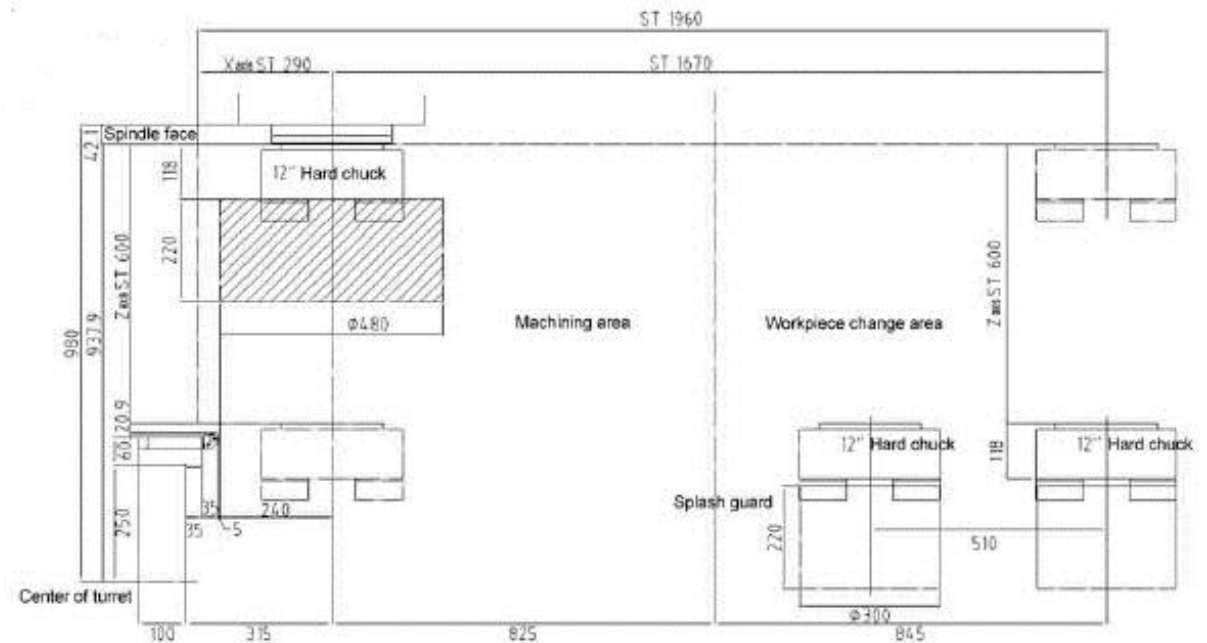
Maximální průměr obrobku je 100 mm

Vřeteno

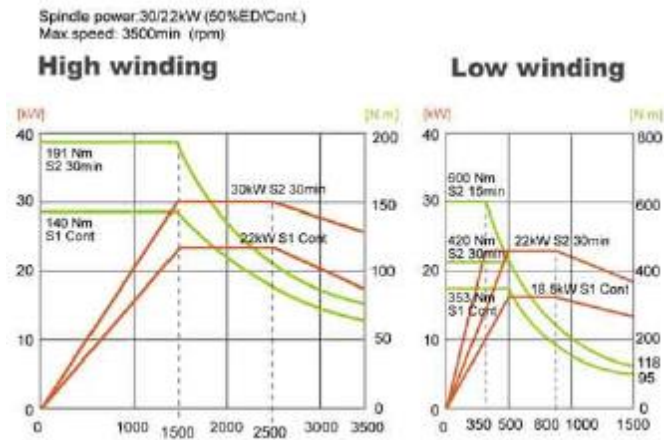


Hlavním rysem je teplotně stabilní vřeteno s minimálním deformací v radiálním směru. Motor vřetene, díky modernímu řízení kontroly teploty, vykazuje nízkou teplotu

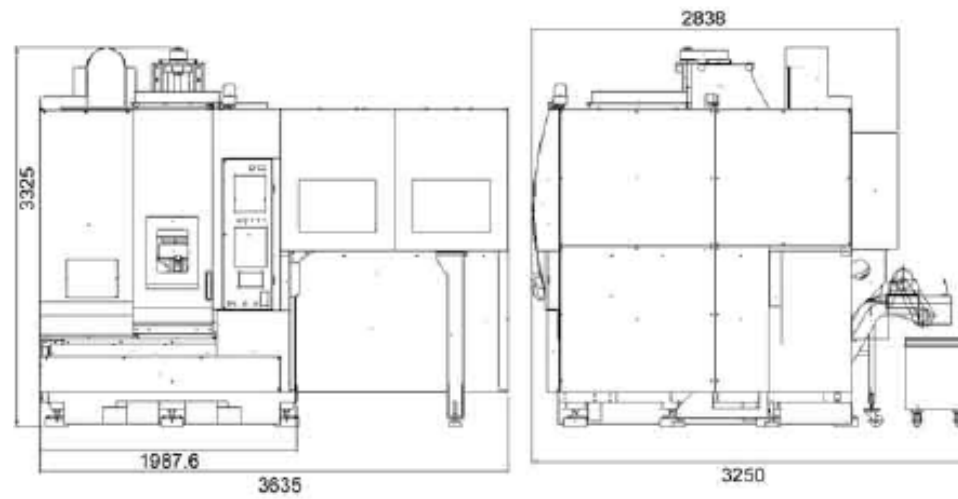
Pracovní rozsah



Výkonová charakteristika



Rozměry stroje



Efektivní řešení pro sériovou produkci

Podavač materiálu

Robot a dva stroje

Výrobní linka s nebo bez robota

