

THL- 620 CNC soustruh

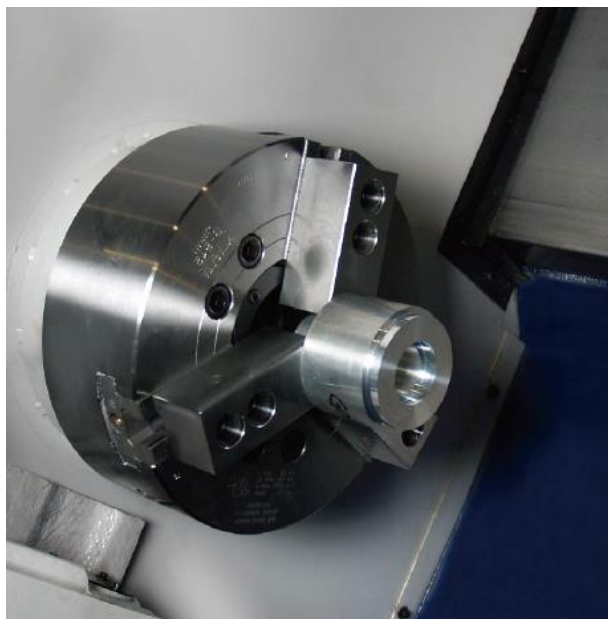
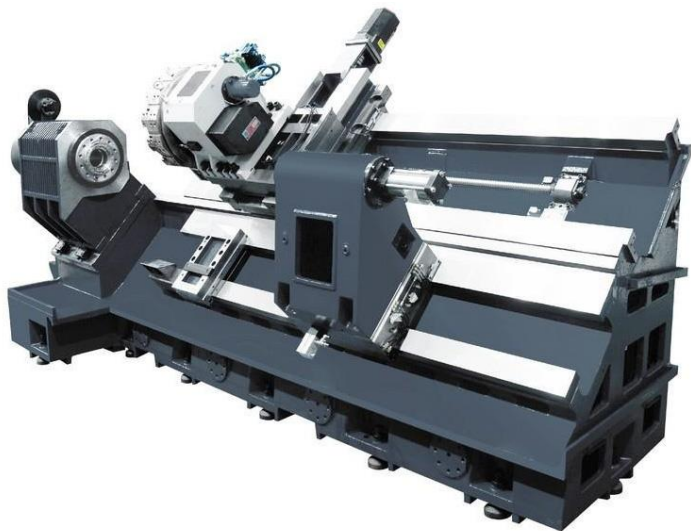
- Tuhé litinové lože vyrobené z jednoho kusu se sklonem 45°
- Masivní kluzné vodící plochy předurčují stroj pro silové a přesné obrábění
- Programovatelný pojezd koníka, hydraulický vysuv pinoly



Typ	THL-620	
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 780 mm	
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 620 mm	
Max. průměr obrábění	Ø 620 mm	
Max. délka obrábění	1100/1900/2900 mm	
Otáčky vřetene	2500 (2000) ot/min,	
Velikost sklíčidla	15" (opce 18")	
Zakončení vřetene	A2-11	
Vrtání vřetene	Ø 105 mm	
Tyč- průchod vřetene	Ø 90 mm	
Nástrojová hlava	12	12 (BMT-75)
Průřez nástroje	32x32 mm	32x32 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Otáčky poháněných nástrojů	-	3000 ot/min
Výkon poháněných nástrojů	-	11/15 kW
Pojezdy X/Z	365 / 1200;2000;3000 mm	
Pracovní posuv	0,01 – 5000 mm/ot.	
Rychloposuv X/Z	20/20 m/min	
Pojezd koníka - programovatelný	990/1790/2790 mm Tažený suportem	
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 150 / 150 mm	
Kužel pinoly koníka	MK 5	
Objem hydraulického agregátu	40l	
Objem nádoby chladicí kapaliny	240/290/400 l	
Hlavní motor	30/37 kW	
Servomotory X/Z	4,0/7,0 kW	
Rozměry stroje (DxŠxV)	4350 (5500;6500) x 2100 x 2280 mm	
Hmotnost stroje	8500/12000/17000 kg	

Masivní litinové lože

Základem tohoto soustruhu je masivní nedělené litinové lože se sklonem 45°. Optimalizované konstrukce a silné stěny předurčují tento stroj pro silové obrábění. 45° sklon lože napomáhá k lepšímu odvodu špon z pracovního prostoru.



Precizní vřeteno

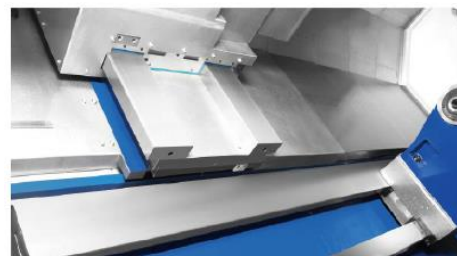
Max. otáčky: 2500 ot./min
Motor vřetene: 30/37 kW
Volitelně: 37/45 kW

Vřeteno je uloženo v předepnutých ložiskách s kosoúhlým stykem a ve dvouřadém válečkovém ložisku se zvýšenou přesností. Tento uložení poskytuje široký kontakt s povrchem, čímž je zaručena vysoká stabilita vřetene i při silovém obrábění.



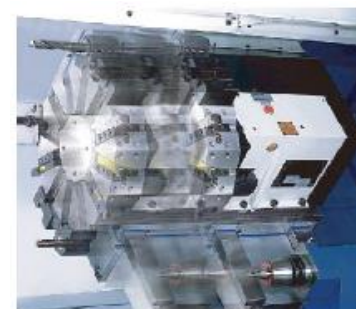
Ruční zaškrabání

Proti-plochy jsou obloženy speciální plastickou hmotou a ručně zaškrabány. Precizní ruční zaškrabání a vytvoření vzorku na povrchu, který je pak dokonale mazán, snižuje teplotní deformace a přesnost obrábění při silovém obrábění



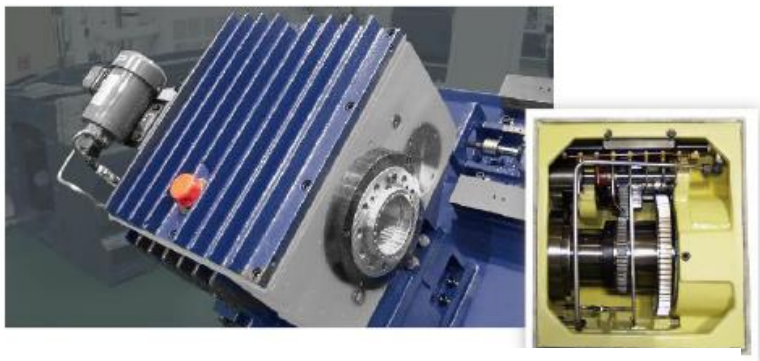
Masivní kluzné plochy

Tato série je díky širokým kluzným vodícím plochám v ose X/Z předurčena pro přesné a silové obrábění. Optimálně předepnutý přesný kuličkový šroub snižuje teplotní deformace. Zároveň zvyšuje výkon a přesnost obrábění.



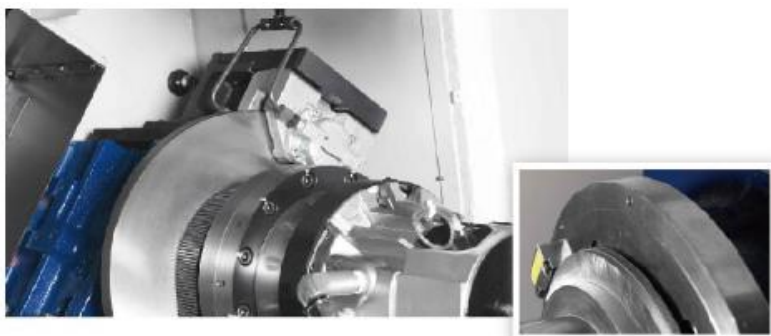
Programovatelný koník

Těleso koníka je taženo na danou polohu pomocí suportu. Koník je potom automaticky upnut k loži. Zpevnění a uvolnění koníka je řízeno vysokotlakou hydraulickou jednotkou, která dokáže spolehlivě držet koně i při silovém obrábění



2- stupňová převodovka

Zvyšuje výkon při malých otáčkách a umožňuje dosahovat kroutícího momentu až 1477 Nm. Opracování obrobků, kde je potřeba odebrat hodně materiálu, je tak mnohem efektivnější.



C osa a poháněné nástroje (opce)

TNL série lze vybavit C osou s dělením 0,001° a servo řízenou nástrojovou hlavou, kterou lze osadit poháněnými nástroji a rozšířit tak možnosti použití stroje o frézovací a vrtací operace.

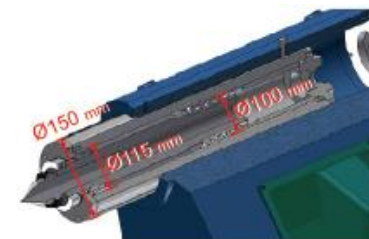
Nástrojová hlava	Hydraulická	Servo řízená
Počet poloh	12	12
Čas Indexování	1,2/1,75 sec	1/1,5 sec
Otáčky poháněných nástroj	-	3000 ot/min
Výkon poháněných nástroj	-	11/15 kW

Různé provedení vřetene

Vřeteno s průměrem ložiska Ø 160 mm			
Počet poloh	S převodovkou	Bez převodovky	Externí typ převodovky
Otáčky vřetene	2500 ot/min		
Max. kroutící moment	1477 Nm	608 Nm	2102 Nm
Vřeteno s průměrem ložiska Ø 180 mm			
Počet poloh	Bez převodovky		Externí typ převodovky
Otáčky vřetene	2000 ot/min		
Max. kroutící moment	659 Nm		2205 Nm

Masivní koník

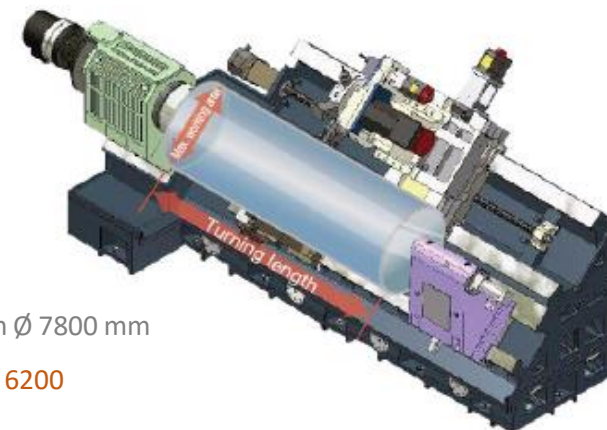
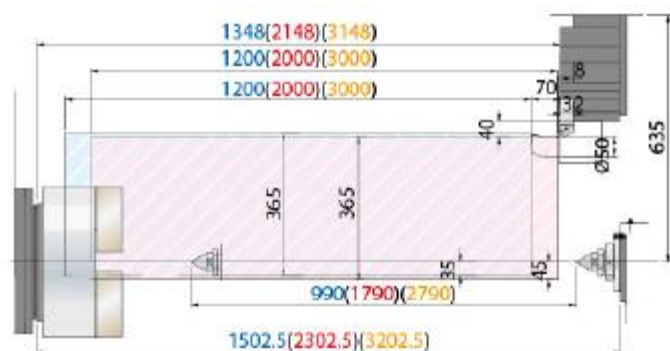
Horizontální přestavení	990/1790/2790
Vysuv pinoly	150 mm
Kužel pinoly	MK 5
Max. ztižení	1000 kgf



Hydraulicky řízená luneta

Dlouhé obrobky o menším průměru potřebují stabilní podporu během obrábění. Jako jednu z opcí lze zvolit hydraulicky řízenou lunetu s vhodným upínacím rozsahem dle potřeb zákazníka.

12 – polohová hydraulická nástrojová hlava



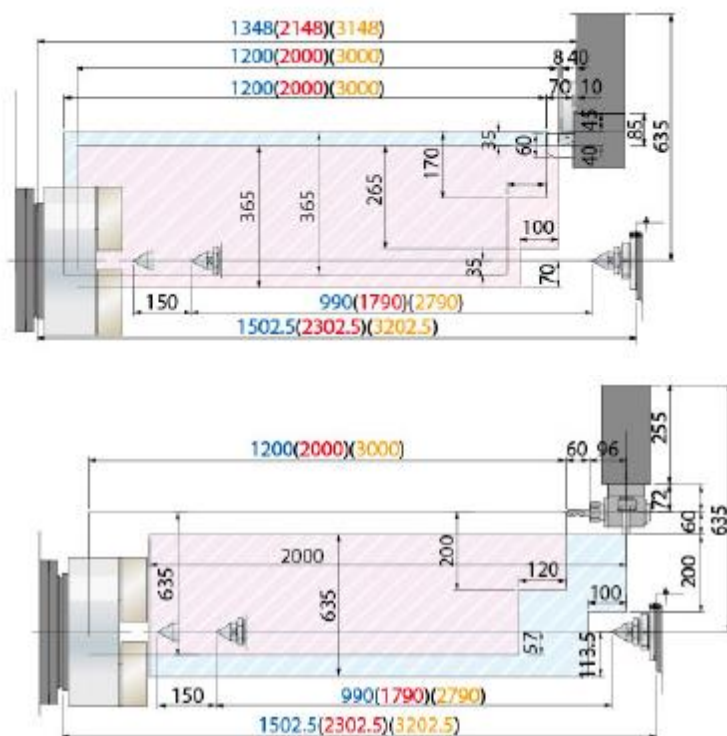
THL-620

Oběžný průměr nad ložem $\varnothing$ 7800 mm

Max. průměr obrábění: $\varnothing$ 6200

Max délka obrábění: 1100/1900/2900 mm

12 – polohová servo řízená nástrojová hlava , Poháněné nástroje



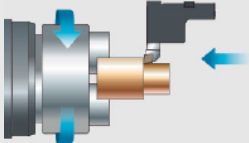
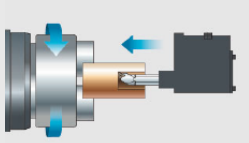
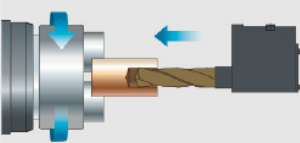
Zvolte vhodný typ dopravníku třísek

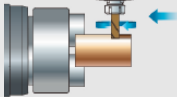
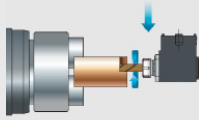
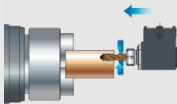
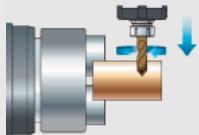
Tongtai myslí na vše. Na základě typu materiálu a třísek Vám doporučujeme zvolit vhodný typ dopravníku a předejít tak problémům s odvodem třísek. Krátkou třískou se myslí délka do 60 mm nebo $\varnothing$ 40 mm. Kapacita nádrže: 240/290/400 litrů (v závislosti na délce obrábění)



Materiál	OCEL		Litina		Hliník a neželezné mat.		
	Dlouhé/ točené	Krátké	Jemné	Krátké	Dlouh é/ točené	Krátké	Jemné
Pásový - článkový	○	X	X	X	○	X	X
Hrablový	X	○	○	○	X	○	○
Magnetický - hrablový	X	○	○	○	X	X	X

Efektivní obrábění a přesnost (materiál 12 050 – uhlíková ocel k zušlechťování / Bronz)

					
Vnější obrábění		Vnitřní obrábění		Vrtání	
Úběr materiálu	733 cm ³ / min	Úběr materiálu	629 cm ³ / min	Průměr	Ø 50 mm
Hloubka špony	13 mm	Hloubka špony	13 mm	Otáčky vřetene	191 ot
Otáčky vřetene	192 ot	Otáčky vřetene	201 ot	Pracovní posuv	0,3 mm/ot
Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Řezná rychlost	30 m / min
Řezná rychlost	105 m / min	Řezná rychlost	120 m / min		

Frézování					
	Úběr materiálu	224 cm ³ / min		Úběr materiálu	224 cm ³ / min
	Fréza	Ø 25, 4 zuby		Fréza	Ø 25, 4 zuby
	Otáčky vřetene	800 ot/min		Otáčky vřetene	800 ot/min
	Posuv	0,1 mm/ot/zub		Posuv	0,1 mm/ot/zub
	Pracovní posuv	320 m/min		Pracovní posuv	320 m/min
	Šířka úběru	25 mm		Šířka úběru	25 mm
	Hloubka úběru	28 mm		Hloubka úběru	28 mm
Vrtání					
	Úběr materiálu	80 cm ³ / min		Úběr materiálu	80 cm ³ / min
	Vrták	Ø 32		Vrták	Ø 32 zuby
	Otáčky vřetene	249 ot/min		Otáčky vřetene	249 ot/min
	Posuv	0,4 mm/ot.		Posuv	0,4 mm/ot.
	Řezná rychlost	25 m/min.		Řezná rychlost	25 m/min.

Standardní provedení a příslušenství stroje

Řídicí systém Fanuc Oi-TD s 10,4" obrazovkou

Dílenské programování Fanuc Manual Guide i

3-čelistové hydraulické sklíčidlo

12-polohová nožová hlava

1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí

Hydraulický agregát s chladičem

držák čelní nástrojů typu

držák vnitřních nástrojů

nástrojová redukce

Redukce

Kabinové krytování

CE provedení dle platných norem

Návod k obsluze a programování v ČJ

Rozhraní řídicího systému v ČJ

Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem

Systém chlazení obrobku

3 – barevná signální lampa stavu stroje

Barevné provedení Tongtai kombinace modro-bílá

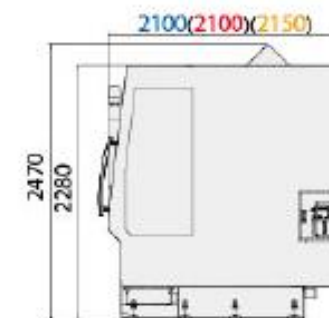
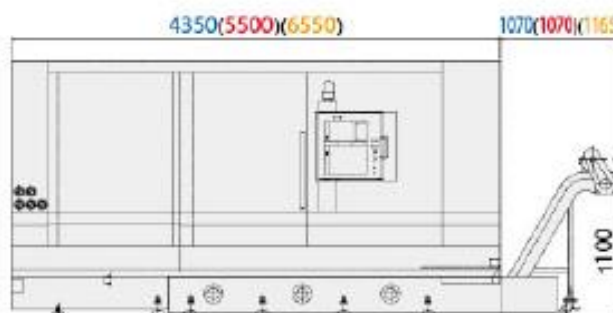
Dopravník třísek + nádoba

Hydraulický vysuv pinoly koně

2-stupňová převodovka

Servis a naše služby

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Seřízení robotického pracoviště
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců
- Dostupnost náhradních dílů do 24 hodin
- Garance pozáručního servisu
- Dodávka na klíč – včetně technologie
- Trvalá podpora T-TAC centra



Volitelné příslušenství

- Hydraulická luneta SLU-2 (Ø 8- Ø 101 mm)
- Hydraulická luneta SLU-3 (Ø 21- Ø 150 mm)
- Hydraulická luneta SLU-4 (Ø 35- Ø 245 mm)
- Hydraulická luneta SLU-4 (Ø 45- Ø 310 mm)
- Příprava pro rozhraní podavače tyčoviny
- Další sada tvrdých čelistí
- Další sada měkkých čelistí
- Automatické ovládání dveří
- Odsávání mlhoviny
- Odlučovač oleje
- Drtič třísek
- Pistol na oplach pracovního prostoru
- 8 dodatečných M-kódů
- Automatické vypnutí stroje
- Vnější ofuk
- Vnitřní ofuk dutiny vřetene
- Chlazení skrz vřeteno
- Radiální držák PN
- Axiální držák PN
- Držák pevných nástrojů
- Pohon vřetene bez převodovky

